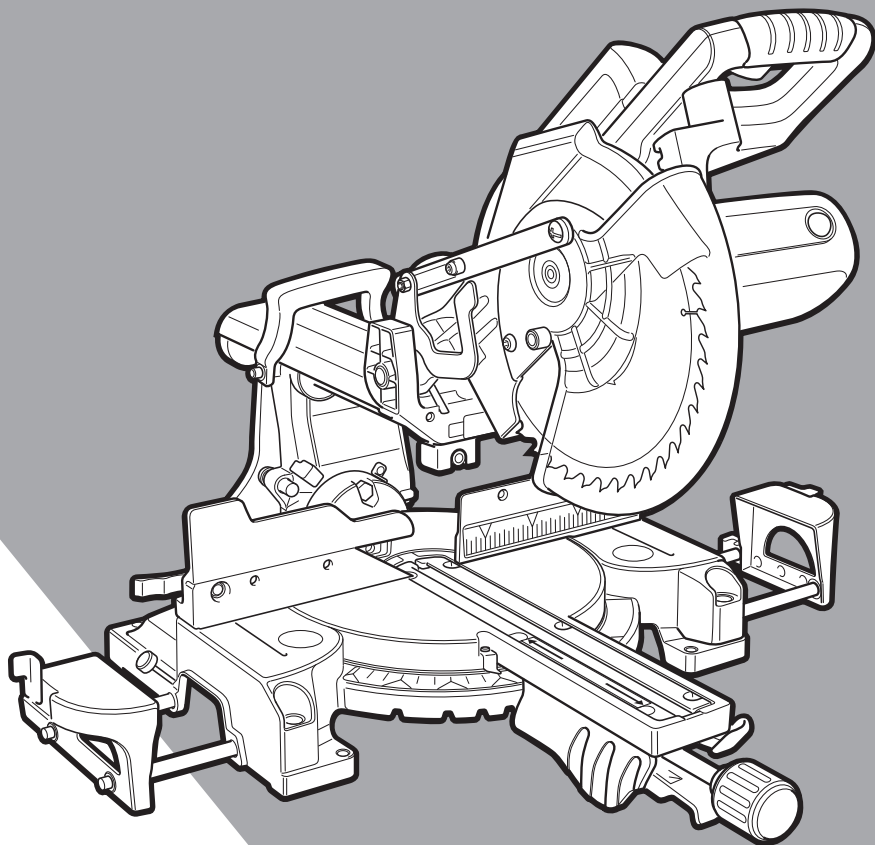


STANLEY®

FATMAX®

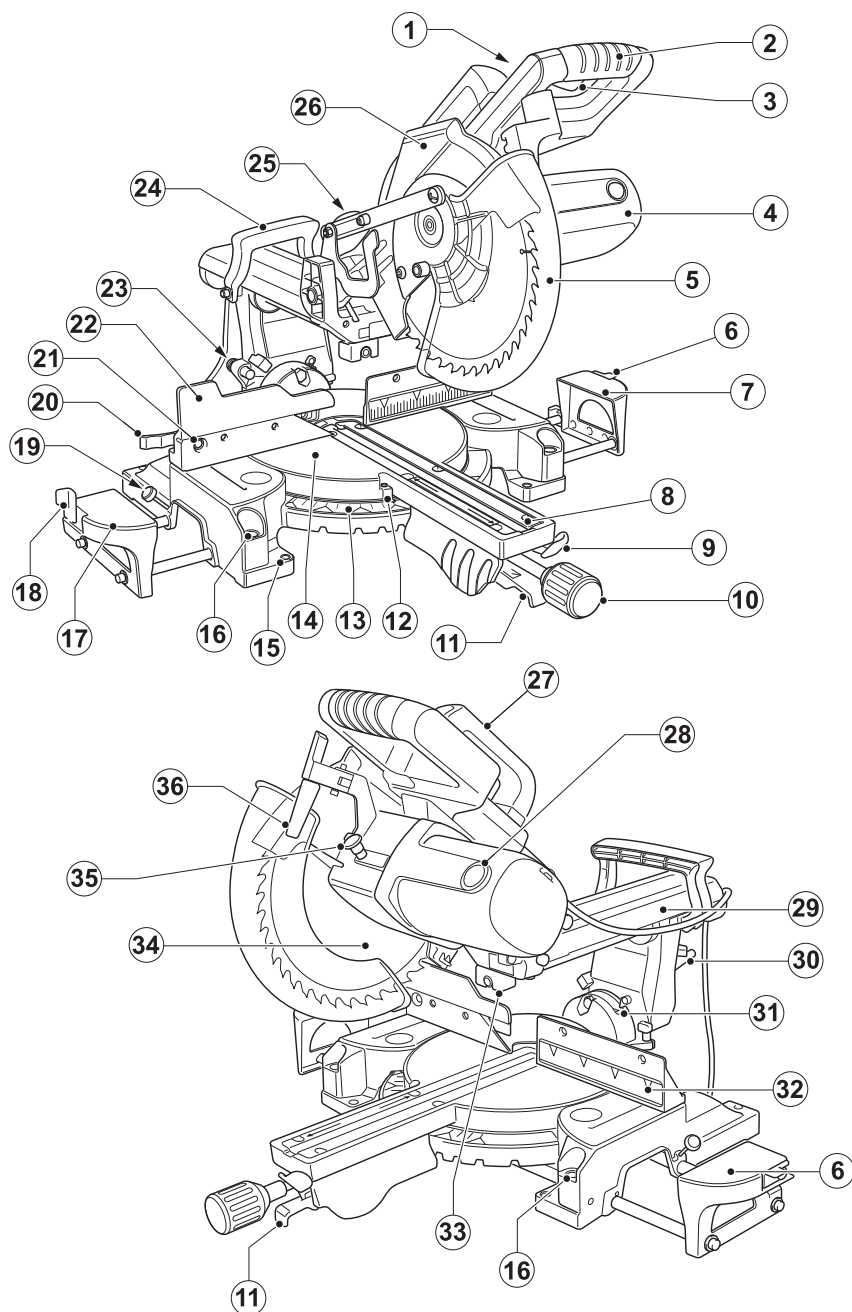


509212-56 PL

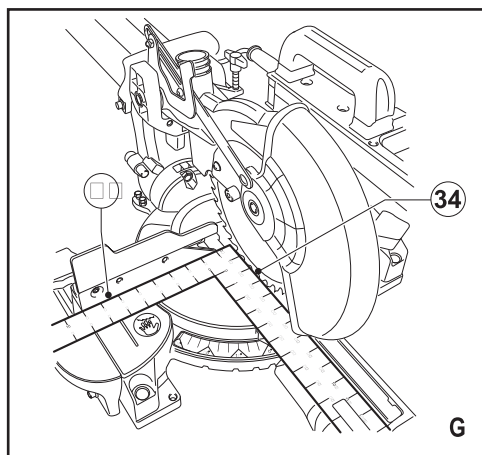
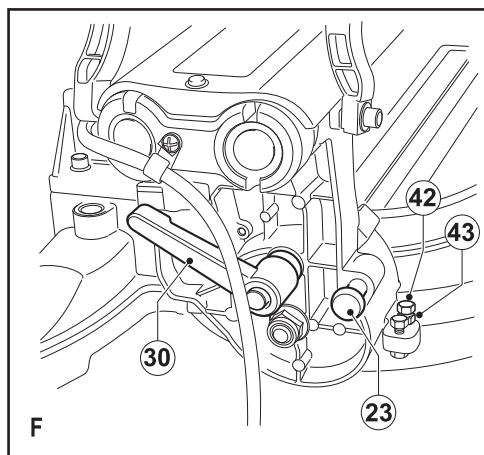
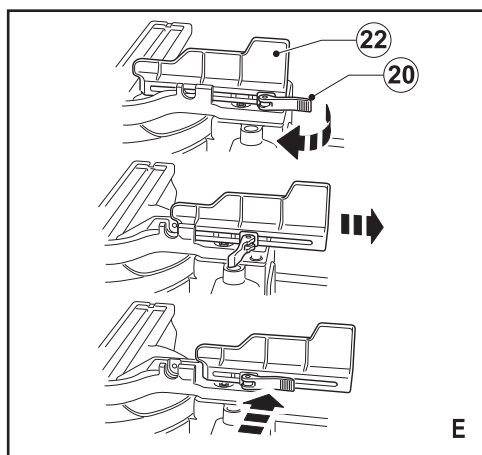
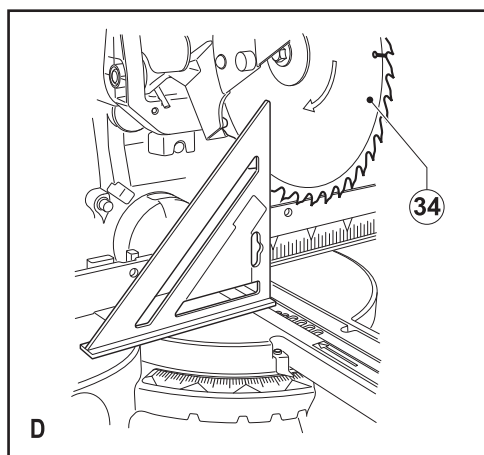
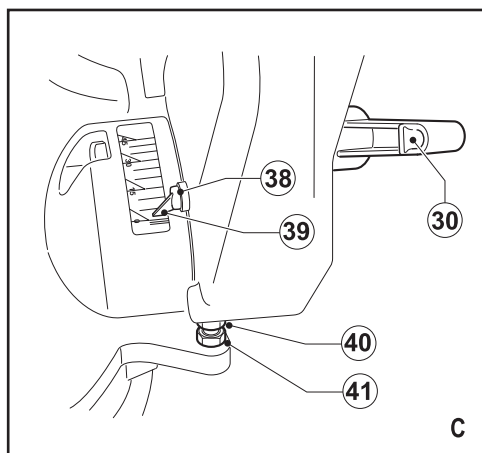
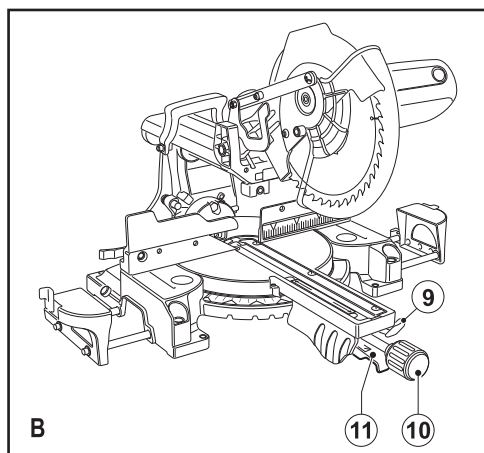
Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

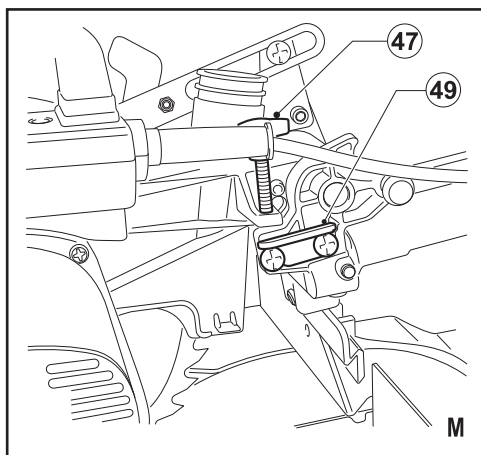
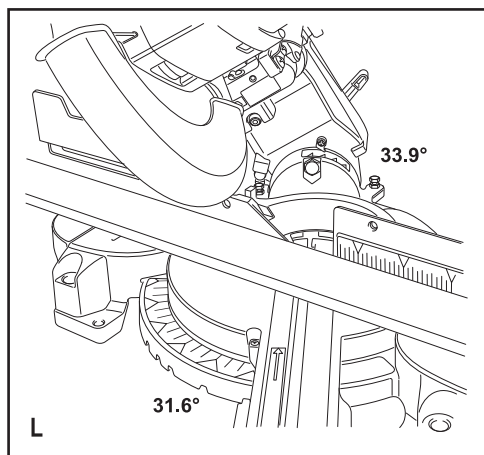
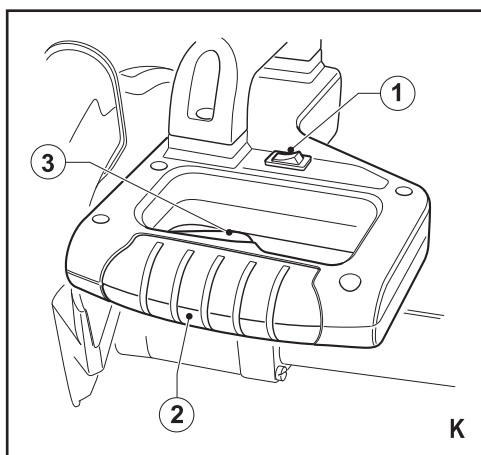
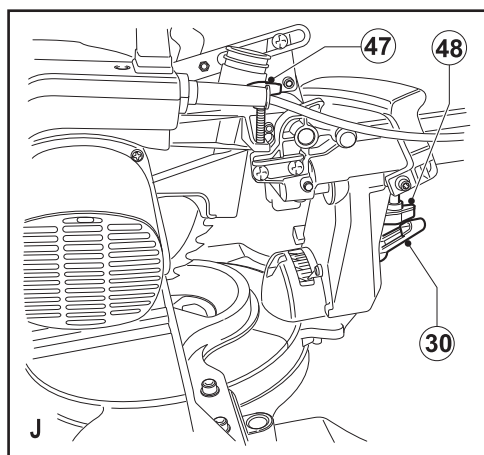
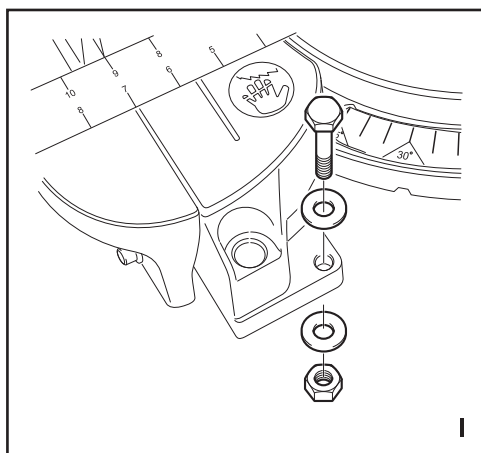
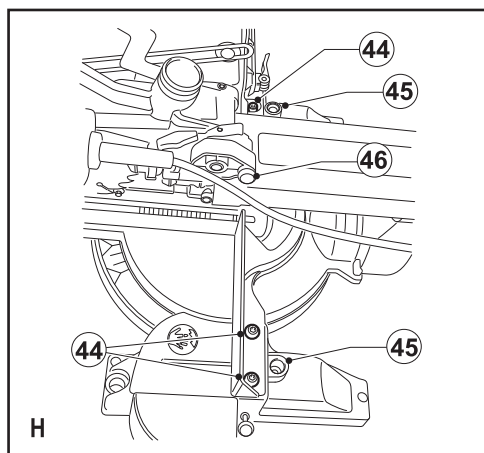
www.stanley.eu

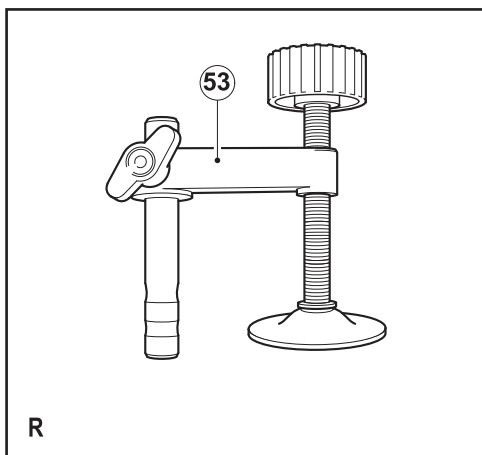
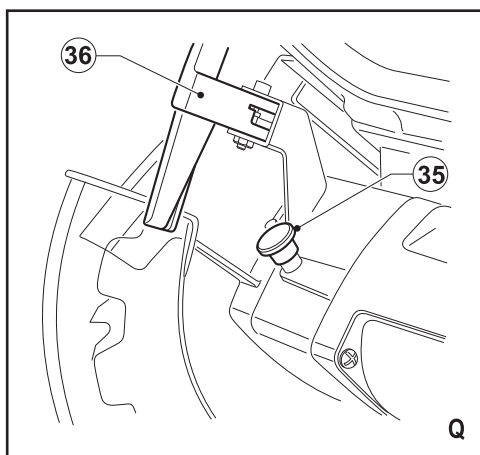
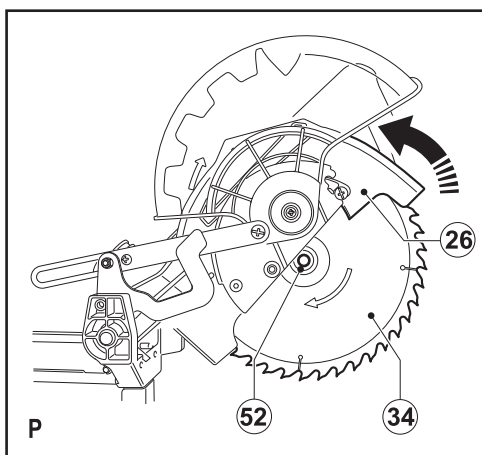
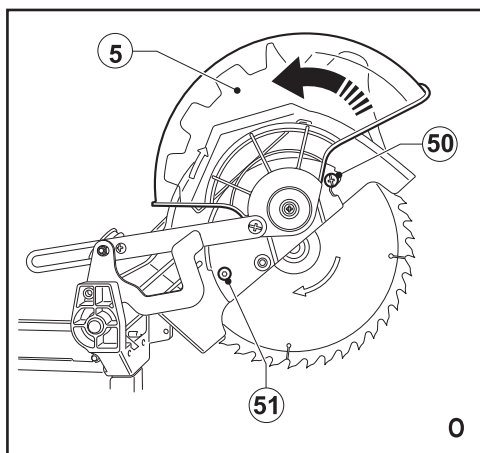
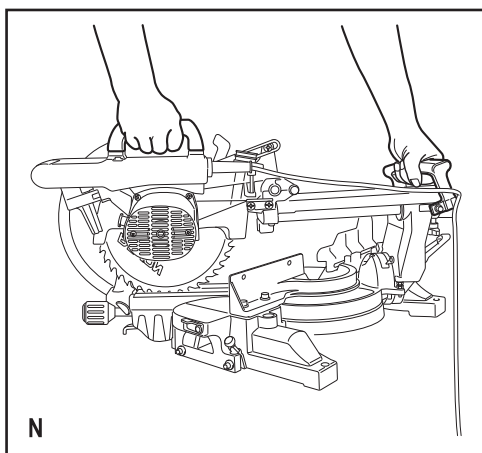
FME720



A







Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Pilarka ukosowa z przesuwną głowicą Stanley Fat Max jest przeznaczona wyłącznie do cięcia drewna, tworzyw sztucznych i metali kolorowych. To urządzenie jest przeznaczone dla profesjonalistów oraz doświadczonych majsterkowiczów.

Wskazówki bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa pracy elektronarzędzi



Ostrzeżenie! Przeczytaj wszystkie zamieszczone tutaj wskazówki bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeganie ich może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym, pożaru, a nawet ciężkiego urazu ciała.

Przechowuj niniejszą instrukcję, by w razie potrzeby móc z niej ponownie skorzystać. Używane tutaj wyrażenie „elektonarzędzie” oznacza zarówno urządzenie sieciowe (z kablem sieciowym) jak i akumulatorowe (bez kabla sieciowego).

1. Bezpieczeństwo w obszarze pracy

- a. **Utrzymuj porządek w miejscu pracy i dobrze je oświetlaj.** Bałagan i niewystarczające oświetlenie grożą wypadkiem.
- b. **Nie używaj elektronarzędzi w otoczeniu zagrożonym wybuchem, gdzie występują palne pary, gazy lub pyły.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą spowodować zapalenie się tych substancji.
- c. **Nie dopuszczaj dzieci ani innych osób do miejsca pracy.** Mogą one odwrócić uwagę od wykonywanych czynności, co grozi wypadkiem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

- a. **Wtyczka kabla elektronarzędzia musi pasować do gniazda sieciowego i w żadnym wypadku nie wolno jej przerabiać.** Gdy elektronarzędzia zawierają uziemienie ochronne, nie używaj żadnych wtyczek adaptacyjnych. Oryginalne wtyczki i pasujące do nich gniazda sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b. **Unikaj dotykania uziemionych elementów, jak na przykład rury, grzejniki, piece i chłodziarki.** Gdy ciało jest uziemione, porażenie prądem elektrycznym jest o wiele niebezpieczniejsze.
- c. **Nie wystawiaj elektronarzędzi na działanie deszczu ani wilgoci.** Przedostanie się wody do wnętrza obudowy grozi porażeniem prądem elektrycznym.
- d. **Ostrożnie obchodź się z kablem. Nigdy nie używaj go do przenoszenia elektronarzędzia ani do wyjmowania wtyczki z gniazda sieciowego. Chroń kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami i ruchomymi elementami.** Uszkodzony lub zaplątany kabel może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.

- e. **Przy pracy na wolnym powietrzu stosuj tylko przeznaczone do tego celu przedłużacze.** Posługiwanie się odpowiednimi przedłużaczami zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- f. **W razie konieczności użycia elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu zabezpiecz obwód zasilania wyłącznikiem ochronnym różnicowo-prądowym.** Zastosowanie takiego wyłącznika zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osobiste

- a. **Zawsze zachowuj uwagę, koncentruj się na swojej pracy i rozsądnie postępuj z elektronarzędziem.** Nie używaj go, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu czy też leków. Chwila nieuwagi w czasie pracy grozi bardzo poważnymi konsekwencjami.
 - b. **Stosuj wyposażenie ochronne.** Zawsze zakładaj okulary ochronne. Odpowiednie wyposażenie ochronne, jak maska przeciwpyłowa, obuwie na szorstkiej podeszwie, kask ochronny lub nauszники ochronne, zależnie od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia zmniejszają ryzyko doznania urazu.
 - c. **Unikaj niezamierzonego załączenia. Przed przyłączeniem elektronarzędzia do sieci lub akumulatora, przed uniesieniem go lub transportem sprawdź, czy jest wyłączony wyłącznik.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem opartym na wyłączniku lub przyłączanie go do sieci przy włączonym wyłączniku zwiększa ryzyko wypadku.
 - d. **Przed załączeniem elektronarzędzia sprawdź, czy zostały wyjęte klucze i przyrządy nastawcze.** Klucz pozostawiony w obracającej się części może doprowadzić do urazu ciała.
 - e. **Nie pochylaj się za bardzo do przodu! Utrzymuj stabilną postawę, by nie stracić równowagi w jakiejś pozycji roboczej.** Takie postępowanie umożliwia zachowanie lepszej kontroli nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.
 - f. **Zakładaj odpowiednią odzież ochronną. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy, odzież i rękawice trzymaj z dala od ruchomych elementów.** Luźna odzież, biżuteria lub długie włosy mogą zostać pochwycone przez obracające się części narzędzia.
 - g. **Gdy producent przewidział urządzenia do odsysania lub gromadzenia pyłu, sprawdź, czy są one przyłączone i prawidłowo zamocowane.** Stosowanie tych urządzeń zmniejsza zagrożenie zdrowia pyłem.
- #### 4. Obsługa i konserwacja elektronarzędzi
- a. **Nie przeciążaj elektronarzędzia. Używaj narzędzi odpowiednich do danego przypadku zastosowania.** Najlepszą jakość i osobiste bezpieczeństwo osiągniesz, tylko stosując właściwe narzędzia.
 - b. **Nie używaj elektronarzędzia z uszkodzonym wyłącznikiem.** Urządzenie, które nie daje się normalnie

załączać lub wylaczać, jest niebezpieczne i trzeba je naprawić.

- c. **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą akcesoriów lub odołożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego.** Ten środek ostrożności zmniejsza ryzyko niezamierzonego uruchomienia elektronarzędzia.
- d. **Niepotrzebne w danej chwili elektronarzędzia przechowuj w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie pozwalaj używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** Narzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.
- e. **Utrzymuj elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzaj, czy ruchome elementy obracają się w odpowiednim kierunku, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania urządzenia. Uszkodzone elektronarzędzia przed użyciem należy naprawić.** Powodem wielu wypadków jest niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi.
- f. **Ostrz i utrzymuj w czystości swoje narzędzia robocze.** Starannie konserwowane, ostre narzędzia robocze rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.
- g. **Elektronarzędzi, akcesoriów, końcówek itp. używaj zgodnie z przeznaczeniem. Przestrzegaj przy tym obowiązujących przepisów bhp.** Wykorzystywanie elektronarzędzi wbrew przeznaczeniu jest niebezpieczne.
5. **Serwis**
 - a. **Naprawy elektronarzędzi mogą być wykonywane tylko przez uprawnionych specjalistów przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** Jest to istotnym warunkiem zapewnienia bezpieczeństwa pracy

Dodatkowe ostrzeżenia bezpieczeństwa elektronarzędzi



Ostrzeżenie! Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa pracy pilarek ukosowych.

- ♦ Nie zakładaj pękniętych, wygiętych, uszkodzonych ani zwichrowanych pił tarczowych.
- ♦ W razie zużycia wymień wkładkę szczelinową.
- ♦ Nigdy nie używaj pił tarczowych o większej lub mniejszej średnicy, niż podana w specyfikacji. Stosuj tylko tarcze tnące o parametrach podanych w tej instrukcji i zgodnych z normą EN 847-1.
- ♦ Nie używaj pił tarczowych ze stali szlachotnącej.
- ♦ Tarczami tnącymi i szorstkimi materiałami manipuluj w rękawicach ochronnych (zaleca się przenosić tarcze przy użyciu specjalnego uchwytu).
- ♦ Przy pilowaniu drewna zakładaj worek pyłowy dostarczony z maszyną.

- ♦ **W razie niebezpieczeństwa naruszenia ukrytych przewodów elektrycznych lub własnego przewodu zasilającego trzymaj elektronarzędzie za izolowane rękojeści.** Narzędzie robocze ma elektryczne połączenie z gołymi metalowymi elementami elektronarzędzia, co grozi porażeniem prądem elektrycznym w przypadku natrafienia na będący pod napięciem przewód.
- ♦ **Używaj ścisków stolarskich lub podobnych środków do mocowania przedmiotu obrabianego na stabilnej powierzchni.** Przytrzymywanie przedmiotu obrabianego ręką lub ciałem grozi utratą panowania nad elektronarzędziem.



Ostrzeżenie! Kontakt z pyłami lub wdychanie pyłów powstających w czasie pilowania zagraża zdrowiu. Dla ochrony przed pyłami i parami zakładaj maskę przeciwpyłową i pomyśl też o zabezpieczeniu osób postronnych, które znalazły się w miejscu pracy.

- ♦ Zaleca się stosowanie specjalnych niskoszumnych pił tarczowych.
- ♦ Dobierz piłę tarczową odpowiednią do ciętego materiału.
- ♦ Ta pilarka ukosowa jest przeznaczona wyłącznie do pilowania drewna, tworzyw sztucznych i metali kolorowych.
- ♦ Nie używaj pilarki bez osłony tarczy i nigdy, gdy jest uszkodzona lub nie działa prawidłowo.
- ♦ Pamiętaj o dobrym zamocowaniu ramienia przy cięciu ukosowym.
- ♦ Przed każdym cięciem sprawdzaj stabilność maszyny.
- ♦ Piluj, by rękojeści były suche, czyste i niezabrudzone olejem ani smarem.
- ♦ Otoczenie pilarki powinno być czyste i wolne od różnych odpadów, jak trociny i ścinki materiału.
- ♦ Dbaj o dobre ogólne lub punktowe oświetlenie miejsca pracy.
- ♦ Zabrania się używania pilarki przez niedoświadczonych osoby.
- ♦ Przed użyciem sprawdź, czy piła tarczowa jest prawidłowo zamocowana, czy obraca się we właściwym kierunku i jest ostra.
- ♦ Sprawdź, czy prędkość obrotowa podana na pile tarczowej równa się przynajmniej prędkości podanej na pilarcie.
- ♦ Wbudowanego lasera nigdy nie zastępuj laserem innego typu. Naprawy lasera mogą być wykonywane tylko przez autoryzowany warsztat serwisowy lub personel serwisowy firmy Stanley Fat Max.
- ♦ Przed rozpoczęciem konserwacji lub wymiany piły tarczowej odłącz maszynę od sieci.
- ♦ Nigdy nie czyść i nie konserwuj maszyny ani też nie usuwaj ścinków materiału lub innych elementów przedmiotu obrabianego, gdy pilarka jest załączona i głowica nie znajduje się w położeniu spoczynkowym.

- ♦ Jeżeli to możliwe, przytwierdź pilarkę do stołu warsztatowego.
- ♦ Zamocuj przedmiot obrabiany przy użyciu zacisków lub ścisków stolarskich. Przytrzymywanie przedmiotu ręką jest mniej bezpieczne.
- ♦ Zawsze dobrze mocuj przedmioty obrabiane. Nie tnij przedmiotów, których wielkość nie pozwala na dobre zamocowanie, gdyż wtedy odległość między rękami a obracającą się piłą tarczową jest za mała. Przy cięciu długich przedmiotów zawsze je dodatkowo podpieraj.
- ♦ Przed rozpoczęciem pracy sprawdź, czy wszystkie pokrętła/dźwignie zaciskowe są dobrze dokręcone/zaciągnięte.
- ♦ Nigdy nie używaj pilarki bez zamontowanej wkładki szczelinowej stolika.
- ♦ Gdy pilarka jest przyłączona do sieci, trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia.
- ♦ Nigdy nie próbuj zatrzymywania piły tarczowej jakimś narzędziem lub innymi przedmiotami, gdyż grozi to doznaniem poważnego urazu ciała.
- ♦ By nie narażać się na uszkodzenie akcesoriów, przed użyciem pilarki zapoznaj się z ich instrukcją obsługi.
- ♦ W żadnym przypadku nie używaj ściernic.
- ♦ Przed wyłączeniem maszyny wysuń piłę tarczową z wkładki szczelinowej i ciętego przedmiotu obrabianego.
- ♦ W żadnym przypadku nie próbuj zatrzymywania wału napędowego przez blokowanie wentylatora.
- ♦ Przy opuszczaniu ramienia osłona piły tarczowej automatycznie się unosi. Po uniesieniu ramienia osłona powraca do pozycji wyjściowej. Osłonę można unieść ręcznie w celu założenia lub zdjęcia piły tarczowej bądź dla kontroli pilarki. Nigdy nie unosz osłony podczas pracy.
- ♦ Regularnie sprawdzaj, czy szczeliny wentylacyjne silnika są czyste i niezatłokowane trocinami.
- ♦ W żadnym przypadku nie tnij materiałów zawierających azbest, gdyż jest on rakotwórczy.
- ♦ Nigdy nie zaklejaj ani nie usuwaj symboli ostrzegawczych zamieszczonych na pilarce.
- ♦ Nigdy nie opieraj się o pilarkę, gdyż jej przewrócenie lub dotknięcie piły tarczowej grozi doznaniem poważnego urazu.
- ♦ Nie dotykaj piły tuż po zakończeniu cięcia, gdyż może być bardzo gorąca.
- ♦ Piłę tarczową dosuwaj do przedmiotu obrabianego tylko wtedy, gdy maszyna jest wyłączona, gdyż inaczej może dojść do odrzutu tarczy stykającej się z przedmiotem obrabianym.
- ♦ W instrukcji tej opisano zgodnie z przeznaczeniem zastosowanie pilarki. Używanie innych akcesoriów lub przystawek, niż zalecane w tej instrukcji, lub wykonywanie prac niezgodnych z przeznaczeniem grozi doznaniem urazu ciała i/lub szkód rzeczowych.

- ♦ Trzymaj ręce z dala od obszaru cięcia, który obejmuje cały stół i jest oznaczony symbolami „Trzymaj ręce z dala”.
- ♦ By nie narażać się na skaleczenia wyrzucanymi częściami materiału, wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego i usuń te drobne elementy.
- ♦ Przed użyciem i po zakończeniu jakichkolwiek prac konserwacyjnych sprawdzaj osłonę tarczy, czy działa prawidłowo. W czasie tej kontroli pilarka musi być wyłączona i odłączona od sieci. Opuść i unieś ramię pilarki, by sprawdzić, czy osłona całkowicie osłania tarczę i nigdzie jej nie dotyka. Gdyby osłona nie działała prawidłowo, oddaj maszynę do autoryzowanego warsztatu serwisowego. Zadzwoń do działu obsługi klienta firmy Stanley Fat Max, by dowiedzieć się, gdzie taki warsztat znajduje się w najbliższym sąsiedztwie.

Pozostałe zagrożenia

Przy korzystaniu z tej maszyny nie da się uniknąć pewnych zagrożeń: W czasie pracy maszyny pomimo przestrzegania obowiązujących przepisów bezpieczeństwa i stosowania osłon trzeba się liczyć z pewnymi zagrożeniami. W szczególności chodzi tutaj o:

- ♦ obrażenia ciała przez dotknięcie obracających się elementów
- ♦ uszkodzenia narządu słuchu,
- ♦ niebezpieczeństwo wypadku w nieosłoniętym obszarze obracającej się tarczy tnącej,
- ♦ niebezpieczeństwo doznania urazu przy wymianie części, noży lub akcesoriów
- ♦ niebezpieczeństwo zgniecenia palców przy otwieraniu osłon
- ♦ ryzyko zdrowotne na wskutek wdychania pyłu powstającego podczas obróbki drewna, a zwłaszcza dębu, buku i MDF.
- ♦ wydłużony czas użytkowania może skutkować obrażeniami. Przy długotrwałym użytkowaniu należy robić regularne przerwy w pracy.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa dla urządzeń laserowych

Laser ten odpowiada dyrektywie dla produktów laserowych klasy 1M wg IEC 60825-1-2007. Dioda laserowa w narzędziu nie może być zastąpiona diodą innego typu. W przypadku usterki laser może być naprawiany tylko przez autoryzowany punkt serwisowy. Laser może być stosowany tylko do rzutowania linii laserowej.

- ♦ Nigdy nie patrz bezpośrednio ani umyślnie w promień laserowy.
- ♦ Nie używaj żadnych przyrządów optycznych do obserwowania promienia laserowego
- ♦ Nie stawiaj przyrządu w miejscu, w którym promień laserowy jest emitowany na wysokości oczu przechodzących osób.
- ♦ Nie dopuszczaj dzieci w pobliże lasera.

Uwaga! Unikaj bezpośredniego kontaktu z oczami. Gdy włączone jest laserowe prowadzenie cięcia, zostaje wyzwolone światło lasera. Unikaj bezpośredniego kontaktu z oczami. Zawsze odłączaj pilarkę od zasilania elektrycznego, zanim przeprowadzisz ustawienia.

- ♦ Wskaźniki laserowe nie są zabawkami i nie powinny trafić do rąk dzieci. Nieprawidłowe zastosowanie tej części osprzętu może prowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku.
- ♦ W żadnym wypadku nie wolno przeprowadzać zmian w celu podwyższenia mocy lasera. Nie będzie ponoszona żadna odpowiedzialność za szkody, które wynikną z nieprzestrzegania niniejszych zaleceń.
- ♦ Nie kieruj wskaźnika laserowego na inne osoby lub powierzchnie odbłaskowe. Również lekkie promienie laserowe mogą powodować uszkodzenia wzroku.
- ♦ Ten wskaźnik laserowy nie zawiera żadnych części wymagających konserwacji. Otwarcie obudowy powoduje utratę gwarancji.

Bezpieczeństwo innych osób

- ♦ Zabrania się używania tego elektronarzędzia przez dzieci i osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, czuciowej lub umysłowej. To samo dotyczy osób nie-doświadczonych, chyba że znajdują się pod nadzorem odpowiedzialnego za bezpieczeństwo fachowca.
- ♦ Pilnuj dzieci, by nie bawiły się tym urządzeniem.

Wibracje

Ważne częstotliwościowo wartości skuteczne przyspieszenia drgań na rękojeści podane w Danych Technicznych i Deklaracji Zgodności zostały zmierzone standardową metodą opisaną w normie EN 60745, dzięki czemu można je wykorzystywać do porównań z innymi narzędziami i do tymczasowej oceny ekspozycji drganiowej.

Ostrzeżenie! Ważona wartość skuteczna przyspieszenia drgań w praktyce może się różnić od podanej wartości zależnie od sposobu wykorzystania narzędzia i nie da się wykluczyć jej przekroczenia.

Przy szacowaniu ekspozycji drganiowej w celu podjęcia wymaganych przez normę 2002/44/EG środków bezpieczeństwa dla ochrony osób zawodowo, regularnie używających narzędzi trzeba też uwzględnić rzeczywiste warunki pracy, a także jak długo w danym czasie narzędzie pozostawało wylączone i jak długo pracowało na biegu jałowym.

Oznaczenia na elektronarzędziu

Na elektronarzędziu umieszczono następujące piktogramy:



Ostrzeżenie! By nie narażać się na doznanie urazu, przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi.



Zakładaj okulary ochronne.



Zakładaj nasłuchniki ochronne.



Zakładaj maskę przeciwpyłową



Elektronarzędzie nie może być używane przez osoby poniżej 16 roku życia



Obszar „bez rąk” – trzymaj palce i ramiona z dala od obracającej się tarczy pilarki



W kontakcie z tarczą noś rękawice.



Uwaga! Promieniowanie laserowe.



Nie patrz w promień lasera



Nie używaj żadnych przyrządów optycznych do obserwowania promienia laserowego.



Zapoznaj się elementami urządzenia laserowego

Bezpieczeństwo elektryczne



Pilarka jest podwójnie zaizolowana i dlatego żyła uziemiająca nie jest potrzebna. Zawsze sprawdzaj, czy lokalne napięcie sieciowe odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

- ♦ W razie uszkodzenia kabla sieciowego zleć wymianę producentowi lub autoryzowanemu warsztatowi serwisowemu Stanley Fat Max. Postępowanie wbrew temu nakazowi naraża użytkownika na niebezpieczeństwo.

Zaniki napięcia

Przy załączeniu pilarki mogą wystąpić chwilowe zaniki napięcia i zakłócać działanie innych urządzeń. Przy impedancji sieci mniejszej niż 0,34 Ω nie trzeba się obawiać żadnych zakłóceń.

Zastosowanie przedłużacza

- ♦ Używaj tylko takiego przedłużacza, który został dopuszczony do eksploatacji i wytrzymuje pobór mocy przez maszynę (patrz „Dane techniczne”). Przed uruchomieniem pilarki sprawdź przedłużacz, czy nie jest uszkodzony lub zużyty, a w razie potrzeby wymień go na nowy. Gdy korzystasz z bębna, zawsze całkowicie odwijaj z niego kabel. Zastosowanie przedłużacza nieprzystosowanego do poboru mocy przez maszynę lub uszkodzonego może doprowadzić do pożaru i porażenia prądem elektrycznym.

Elementy pilarki

Maszyna ta zawieranie niektóre lub wszystkie spośród niżej wymienionych elementów:

1. Wylłącznik lasera
2. Rękojeść główna
3. Wylłącznik
4. Obudowa silnika
5. Ruchoma dolna osłona tarczy
6. Ogranicznik przedłużenia stołu (prawy)
7. Przedłużenie stołu (prawe)
8. Wkładka szczelinowa stolika
9. Zacisk blokady obrotu stolika
10. Pokrętko zaciskowe blokady obrotu stolika
11. Dźwignia zatraskowa kąta cięcia prostopadłego
12. Wskaźnik kąta cięcia prostopadłego
13. Skala kąta cięcia prostopadłego
14. Stolik obrotowy
15. Otwory montażowe do mocowania pilarki do stołu warsztatowego
16. Otwory do wkładania ścisków stolarskich
17. Przedłużenie stołu (lewe)
18. Ogranicznik przedłużenia stołu (lewy)
19. Pokrętko zaciskowe przedłużenia stołu
20. Dźwignia zaciskowa górnej prowadnicy przesuwnej
21. Lewa prowadnica oporowa
22. Lewa górna prowadnica przesuwna
23. Kołek ustalający kąta cięcia ukosowego 33,9°
24. Tylny uchwyt
25. Przyłącze do odsysania pyłu
26. Górna metalowa osłona tarczy
27. Przednia rękojeść
28. Zdejmowana zaśleпка szczotki
29. Prowadnica szynowa
30. Pokrętko zaciskowe blokady pochylenia tarczy
31. Skala kąta cięcia ukosowego
32. Prawa prowadnica szynowa
33. Laser
34. Piła tarczowa
35. Blokada wrzeczona
36. Dźwignia zwalniająca ramienia pilarki

Rys. R

53. Ścisk stolarski

Montaż

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem montażu sprawdź, czy pilarka jest wyłączona, a wtyczka kabla wyjęta z gniazda sieciowego.

Wskazówka: Pilarka przed wysyłką została dokładnie nastawiona w zakładzie produkcyjnym. By osiągnąć jak najlepsze wyniki pracy maszyny, sprawdź dokładność następujących ustawień i ew. je skoryguj.

Promień laserowy

Kierunek promienia laserowego został nastawiony w zakładzie produkcyjnym i nie podlega regulacji przez użytkownika.

Regulacja kąta cięcia prostopadłego

Skala pilarki ukosowej z przesuwną głowicą jest łatwa do odczytu i pokazuje kąt cięcia prostopadłego między 0° i 47° w lewo i w prawo. Stolik obrotowy jest ustalany zatraskowo pod najczęściej wykorzystywanymi kątami, co pozwala na ich szybkie ustawienie. By szybko i dokładnie wyregulować maszynę, wykonaj opisane niżej operacje.

Zacisk blokady obrotu stolika (rys. B)

Zacisk blokady obrotu stolika (9) umożliwia zamocowanie stolika pod kątami innymi, niż w pozycjach zatraskowych 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°, które są ustalone dźwignią zatraskową kąta cięcia prostopadłego (11).

Regulacja ograniczników kąta pochylenia tarczy 90° i 45° (rys. rys. C - F)

- ◆ Poluzuj pokrętko zaciskowe blokady pochylenia tarczy (30), przestaw głowicę jak najbardziej w prawo i dokręć pokrętko.
- ◆ Przyłóż kątownik do piły tarczowej i stolika (rys. D).
- ◆ W razie konieczności regulacji poluzuj nakrętkę zabezpieczającą (41) i kluczem obróć śrubę (40), aż tarcza znajdzie się pod kątem 90° względem stolika.
- ◆ Mocno dokręć nakrętkę zabezpieczającą (41).
- ◆ Za pomocą wkrętu (38) ustaw wskaźnik kąta cięcia ukosowego (39) na 0°.

W celu regulacji ogranicznika kąta cięcia ukosowego 45° sprawdź, czy lewa górna prowadnica przesuwna (22) jest tak ustawiona, że umożliwia pochylenie tarczy pod kątem 45° (rys. E).

- ◆ Zwolnij dźwignię zaciskową górnej prowadnicy przesuwnej (20) i odsuń prowadnicę (22) od piły tarczowej.
- ◆ Zaciągnij dźwignię zaciskową górnej prowadnicy przesuwnej (20).
- ◆ Wyciągnij kołek ustalający kąta cięcia ukosowego 33,9° (23) i wykonaj tę samą procedurę co dla kąta 90°, ale obróć głowicę pilarki w lewo i po odkręceniu nakrętki zabezpieczającej (43) wyreguluj pochylenie śrubą (42).

Regulacja prowadnicy oporowej (rys. rys. G - H)

- ◆ Opuść głowicę pilarki i wciśnij do wewnątrz kołek blokujący (46) prowadnicy szynowej. Sprawdź, czy stolik znajduje się w pozycji 0°.
- ◆ Przyłóż kątownik do lewej prowadnicy oporowej (21) i piły tarczowej (34) (rys. G).
- ◆ Gdy piła tarczowa nie przylega dokładnie do ramienia kątownika, poluzuj trzy śruby (44) (rys. H) i odpowiednio ustaw prowadnicę.
- ◆ Ponownie mocno dokręć trzy śruby (44).

Montaż do stołu warsztatowego (rys. I)

Wskazówka: By zapewnić jak najlepszą stabilność maszyny, zaleca się przytwierdzić ją mocno do stołu warsztatowego.

- ♦ Zaznaczyć pozycję czterech otworów na stole warsztatowym.
- ♦ Wywierć w stole otwory o średnicy 10 mm.
- ♦ Przytwierdź pilarkę śrubami przy użyciu podkładek i nakrętek.

Wskazówka: Elementy mocujące nie należą do zakresu dostawy pilarki.

Zastosowanie

- ♦ Trzymaj ręce w odległości przynajmniej 150 mm od piły tarczowej.
- ♦ W czasie cięcia mocno dociskaj przedmiot do stolika i prowadnicy oporowej. Nie zmieniaj pozycji rąk aż do zwolnienia wyłącznika i całkowitego zatrzymania się piły tarczowej.
- ♦ Przed właściwym cięciem zawsze wykonuj ruch próbny (przy wyłączonej pilarence), by sprawdzić, po jakim torze przemieszcza się piła tarczowa.
- ♦ Nie krzyżuj rąk.
- ♦ Mocno opieraj się nogami o podłogę i utrzymuj równowagę.
- ♦ Śledź ruchy głowicy pilarki i stój nieco z boku płaszczyzny cięcia.
- ♦ Przez szczelinę w osłonie śledź narysowaną linię cięcia.

Ostrzeżenie! Przy pilowaniu drewna zawsze używaj odpylacza ssącego. Worek pyłowy należy do wyposażenia maszyny. By go założyć, ściśnij obydwa metalowe zaciski na otworze wlotowym worka i nasuń go na przyłącze do odsysania pyłu (25). Po zwolnieniu zacisków worek pyłowy ściśle obejmuje przyłącze.

Ostrzeżenie! Przed każdym cięciem sprawdzaj, czy przedmiot obrabiany jest dobrze zamocowany ścisiskiem stolarskim. Przedmiot obrabiany nie może być mniejszy niż 150 mm (dług.) 450 mm (szer.) x 3 mm (grub.). Niezabezpieczone przedmioty obrabiane mogą stać się przyczyną doznania poważnego urazu ciała.

Cięcia podstawowe (rys. rys. A, H i R)

- ♦ Zawsze mocuj przedmiot obrabiany ścisiskiem stolarskim (53 - rys. R). Do wkładania ścisisku służą dwa otwory (45 - rys. H i 16 - rys. A). Zanim zamocujesz przedmiot obrabiany ścisiskiem stolarskim (53) sprawdź, czy jest on dobrze wciśnięty w otwór do mocowania.

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem pracy zawsze sprawdzaj, czy przedmiot obrabiany jest dobrze zamocowany ścisiskiem stolarskim. Niezamocowanie przedmiotu może być przyczyną doznania poważnego urazu ciała.

- ♦ Zawsze dociskaj przedmiot obrabiany do prowadnicy oporowej. Nie przecinaj wygiętych ani wypaczonych

przedmiotów, które nie przylegają płasko do stolika lub prowadnicy.

Cięcie z przesuwem głowicy (rys. rys. I i J)

Ostrzeżenie! W żadnym wypadku nie ciągnij do siebie głowicy pilarki z obracającą się tarczą. Piła tarczowa może wyskoczyć na powierzchnię ciętego przedmiotu i spowodować odrzut głowicy pilarki. Nigdy nie opuszczaj obracającej się tarczy przed przeciągnięciem głowicy pilarki do przodu.

- ♦ Pokrętle (48) odblokuj prowadnicę szynową (29), by móc swobodnie przesunąć głowicę pilarki (rys. J).
- ♦ Zgodnie z instrukcją ustaw głowicę pilarki pod żądanymi kątami cięcia prostopadłego i ukosowego.
- ♦ Mocno chwyć rękojeść główną (2) i pociągnij głowicę na prowadnicy (29) do przodu, aż dolna krawędź piły tarczowej znajdzie się z przodu przedmiotu obrabianego.
- ♦ Włącz wyłącznik (3), naciśnij dźwignię zwalniającą ramienia pilarki (36) i opuść głowicę.
- ♦ Gdy piła tarczowa osiągnie maksymalną prędkość obrotową, powoli naciśnij rękojeść główną (2) do dołu, by rozpocząć cięcie przedmiotu obrabianego.
- ♦ Powoli przesuwaj rękojeść główną (2) do tyłu aż do zakończenia cięcia.
- ♦ Zwolnij wyłącznik (3), odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś głowicę.

Cięcie prostopadłe poprzeczne

- ♦ Przesuń głowicę pilarki jak najbardziej do tyłu i pokrętle (48) zablokuj prowadnicę szynową (29).
- ♦ Włącz wyłącznik (3), naciśnij dźwignię zwalniającą ramienia pilarki (36) i opuść tarczę.
- ♦ Gdy piła tarczowa osiągnie maksymalną prędkość obrotową, powoli naciśnij rękojeść główną (2) do dołu, by rozpocząć cięcie przedmiotu obrabianego.
- ♦ Powoli popychaj rękojeść główną (2) w kierunku szyny prowadzącej, by kontynuować i zakończyć cięcie.
- ♦ Zwolnij wyłącznik (3), odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś głowicę.

Cięcie prostopadłe pod kątem

- ♦ Załącz laser wyłącznikiem (1).
- ♦ Zwolnij dźwignię zatraskową kąta cięcia prostopadłego (11) i ustaw stół pod żądanym kątem. Stół można ustalić w pozycjach zatraskowych pod kątami 0°, 15°, 22,5°, 31,6° i 45°. Mocno zaciągnij dźwignię zatraskową kąta cięcia prostopadłego (11).
- ♦ Przy wszystkich innych kątach do ustalania stolika obrotowego korzystaj z zacisku blokady obrotu stolika (9 - rys. B).
- ♦ Włącz wyłącznik (3), naciśnij dźwignię zwalniającą ramienia pilarki (36) i opuść tarczę.
- ♦ Gdy piła tarczowa osiągnie maksymalną prędkość obrotową, powoli naciśnij rękojeść główną (2) do dołu, by rozpocząć cięcie przedmiotu obrabianego.

- ♦ Powoli popychaj rękojeść główną (2) w kierunku szyny prowadzącej, by kontynuować i zakończyć cięcie.
- ♦ Zwolnij wyłącznik (3), odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś głowicę.

Posługiwanie się górną prowadnicą przesuwną przy wszystkich cięciach ukosowych i kombinowanych

- ♦ Lewą prowadnicę przesuwą można tak ustawić, by podparła przedmiot obrabiany jak najbliższej piły tarczowej. Umożliwia ona cięcie ukosowe pod kątem do 47° w lewo. Zakres przesuwu w obydwu kierunkach jest ograniczony ogranicznikami.

Regulacja prowadnicy (rys. E)

- ♦ Zwolnij dźwignię zaciskową górnej prowadnicy przesuwnej (20) i przesun prowadnicę w lewo.
- ♦ Wykonaj próbny ruch przy wyłączonej pilarkie i upewnij się, że nie ma żadnych przeszkód.
- ♦ Umieść prowadnicę możliwie jak najbliższej piły tarczowej, ale tak, by nie przeszkadzała ruchom głowicy do dołu i do góry.
- ♦ Zaciągnij dźwignię zaciskową (20), by ustalić prowadnicę.

Ostrzeżenie! W rowku prowadnicy może się gromadzić mączka drzewna. Oczyszcz go kawałkiem drewna lub powietrzem o niskim ciśnieniu.

Cięcie ukosowe

- ♦ Przed nastawieniem kąta cięcia ukosowego sprawdź, czy górna prowadnica przesuwna jest dobrze zamocowana.

Wskazówka: Pilarka jest wyposażona w specjalny kołek ustalający kąt cięcia ukosowego 33,9° (23) do przycinania listew przysufitowych.

- ♦ Poluzuj pokrętko zaciskowe blokady pochylenia tarczy (30) (rys. F) i ustaw głowicę pod żądanym kątem. Dokręć pokrętko zaciskowe (30).
- ♦ Włącz wyłącznik, naciśnij dźwignię zwalnającą ramienia pilarki (36).
- ♦ Gdy piła tarczowa osiągnie maksymalną prędkość obrotową, powoli naciśnij rękojeść główną (2) do dołu, by rozpocząć cięcie przedmiotu obrabianego.
- ♦ Powoli popychaj rękojeść główną (2) w kierunku szyny prowadzącej, by kontynuować i zakończyć cięcie.
- ♦ Zwolnij wyłącznik (3), odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś głowicę.
- ♦ Przy cięciu ukosowym zawsze sprawdzaj, czy ramię pilarki jest pewnie zablokowane.

Cięcie kombinowane

- ♦ Przed nastawieniem kąta cięcia ukosowego sprawdź, czy górna prowadnica przesuwna jest dobrze zamocowana.

Cięcie kombinowane stanowi jednoczesne cięcie prostopadłe pod kątem i cięcie ukosowe.

- ♦ Włącz laser wyłącznikiem (1).
- ♦ Wykonaj cięcie zgodnie z powyższym opisem.
- ♦ Gdy piła tarczowa osiągnie maksymalną prędkość obrotową, powoli naciśnij rękojeść główną (2) do dołu, by rozpocząć cięcie przedmiotu obrabianego.
- ♦ Powoli popychaj rękojeść główną (2) w kierunku szyny prowadzącej, by kontynuować i zakończyć cięcie.
- ♦ Zwolnij wyłącznik (3), odczekaj, aż piła tarczowa całkowicie się zatrzyma, i dopiero wtedy unieś głowicę.

Cięcie listew przypodłogowych

Listwy przypodłogowe można przykładać płasko do prowadnicy oporowej lub stolika.

- ♦ Odpowiednie ustawienia podano w poniższej tabeli:

Ustawienie		Pionowe (tył listwy przylega do prowadnicy)		Poziome (tył listwy przylega płasko do stolika)	
Kąt cięcia ukosowego		0°		45°	
Pozycja listwy		z lewej strony	z prawej strony	z lewej strony	z prawej strony
Narożnik wewnętrzny	Kąt cięcia prostopadłego	45° w lewo	45° w prawo	0°	0°
	Użytkowanie listwy	Spód na stoliku	Spód na stoliku	Góra do prowadnicy	Spód do prowadnicy
	Gotowy element	Lewa strona listwy	Prawa strona listwy	Lewa strona listwy	Lewa strona listwy

Ustawienie		Pionowe (tył listwy przylega do prowadnicy)		Poziome (tył listwy przylega płasko do stolika)	
Kąt cięcia ukosowego		0°		45°	
Narożnik zewnętrzny	Kąt cięcia prostopadłego	45° w lewo	45° w prawo	0°	0°
	Użytkowanie listwy	Spód na stoliku	Spód na stoliku	Góra do prowadnicy	Spód do prowadnicy
	Gotowy element	Lewa strona listwy	Prawa strona listwy	Prawa strona listwy	Prawa strona listwy

Cięcie listew przysufitowych (rys. L)

Za pomocą tej pilarki ukosowej listwy przysufitowe można ciąć tylko wtedy, gdy płasko przylegają do stolika.

- ♦ Pilarka ta zawiera ustalone pozycje kąta cięcia prostopadłego 31,6° w lewo i w prawo oraz ogranicznik kąta cięcia ukosowego 33,9° do przycinania listew przysufitowych, tzn. 52° między tyłem listwy a płaską górną powierzchnią, która przylega do sufitu, bądź 38° między tyłem listwy a płaską dolną powierzchnią, która przylega do ściany.
- ♦ Ustawienia kątów cięcia listew przysufitowych podano w poniższej tabeli.

Ustawienie		Lewa strona	Prawa strona
Narożnik wewnętrzny	Kąt cięcia prostopadłego	31,6° w prawo	31,6° w lewo
	Kąt cięcia ukosowego	33,9°	33,9°
	Usytuowanie listwy	Góra do przewodnicy	Spód do przewodnicy
	Gotowy element	Lewa strona listwy	Lewa strona listwy
Narożnik zewnętrzny	Kąt cięcia prostopadłego	31,6° w prawo	31,6° w lewo
	Kąt cięcia ukosowego	33,9°	33,9°
	Usytuowanie listwy	Spód do przewodnicy	Góra do przewodnicy
	Gotowy element	Prawa strona listwy	Prawa strona listwy

Wskazówka: Z tych specjalnych ograniczników nie można korzystać przy cięciu 45° listew przysufitowych.

Wskazówka: Ponieważ w większości pomieszczeń nie są dokładnie zachowane kąty proste, może zaistnieć konieczność dokładnego dopasowania. By określić właściwy kąt, zawsze wykonuj cięcie próbne.

Ustalanie głębokości cięcia (rys. M)

Głębokość cięcia można nastawić w celu uzyskania równomiernych i powtarzalnych płaskich cięć.

- ♦ Tak ustaw głowicę pilarki, by zęby piły tarczowej osiągnęły żądaną głębokość.
- ♦ Przytrzymując ramię, obróć pokrętło ustalające (47), aż dotknie do płytki ograniczającej (49).
- ♦ Sprawdź głębokość cięcia, przesuwając głowicę pilarki do przodu i do tyłu na całej długości cięcia.

Przenoszenie pilarki (rys. N)

- ♦ Poluzuj dźwignię zatraskową kąta cięcia prostopadłego (11) (rys. B) i obróć stół maksymalnie w prawo. Zablockuj stół pod kątem cięcia prostopadłego 45°.
- ♦ Przesuń głowicę do przodu i zablockuj przewodnicę szynową pokrętłem (48) (rys. J).
- ♦ Opuść głowicę i wciśnij kolek zabezpieczający (46 - rys. H) do wewnątrz.
- ♦ Przenieś pilarkę za uchwyty (24 i 27).

Ostrzeżenie! Nie przenoś maszyny za osłonę.

Piła tarczowa i rodzaj użębienia

Material		Rodzaj użębienia	
		600 ~ 100T	24 ~ 100T
		TCG	ATB
Drewno	Drewno budowlane	•	•
	Sklejka	•	•
	Płyty pilśniowe twarde	•	•
	Płyty wiórowe	•	•
Tworzywo sztuczne	PVC	•	
	ABS	•	
	Akryl	•	
	PC	•	
	PS	•	
Metale kolorowe	Aluminium	•	
	Miedź	•	

Pilarka ukosowa jest dostarczana z piłą tarczową z zębami o ujemnym kącie natarcia. Zaleca się, by tarcza zamienna również była tego samego typu.

- ♦ **Typ TCG** - do cięcia blach aluminiowych, rur i metali kolorowych, jak miedź i mosiądz.
- ♦ **Typ ATB** - do ogólnego cięcia drewna lub sklejki, do przycinania preszpanu i płyt pilśniowych twardych oraz płyt wiórowych, gdy jest niezbędne dokładne cięcie.

Do cięcia metali kolorowych należy zastosować piłę tarczową z zębami o ujemnym kącie natarcia.

Ostrzeżenie! Nie używaj pił tarczowych, które do zamocowania wymagają podkładki dystansowej lub pierścienia pośredniego nasadzanego na wrzeciono. Używaj wyłącznie tarcz określonych w tej instrukcji.

Wymiana piły tarczowej (rys. rys. O - Q)

Ostrzeżenie! By nie ryzykować doznania urazu na skutek przypadkowego uruchomienia pilarki, przed wymianą piły tarczowej zawsze wyjmij wtyczkę kabla z gniazda sieciowego. Używaj prawidłowo naostrzonych pił tarczowych. Zwróć uwagę na rodzaj użębienia i maksymalną prędkość obrotową piły podane na jej korpusie. Używaj wyłącznie pił tarczowych zaleconych przez firmę Stanley Fat Max. Sposób wymiany piły tarczowej (34):

- ♦ Naciśnij dźwignię zwalnającą ramienia pilarki (36) i obróć ruchomą dolną osłonę tarczy (4) w lewo, by odsłonić tarczę. Przytrzymaj osłonę jedną ręką (rys. O).
- ♦ Wkręćkami poluzuj wkręt (50), ale nie wyjmij go całkowicie, bo utrudni to ponowny montaż.
- ♦ Wkręćkami poluzuj wkręt (51), aż będzie można poruszyć metalową płytę osłonową, ale nie wyjmij wkrętu całkowicie, bo utrudni to ponowny montaż.
- ♦ Obróć metalową płytę osłonową w lewo (rys. P), by uzyskać dostęp do śruby mocującej (52) piłę tarczową (34) do pilarki.
- ♦ Naciśnij przycisk blokady wrzeciona (35) na obudowie silnika, by zablockować piłę tarczową (34).

- ♦ Dostarczonym kluczem obróć śrubę mocującą (52) w prawo, a następnie zdejmij ją wraz z tarczą (34).
- ♦ Załóż nową tarczę. Sprawdź, czy zęby są zwrócone do dołu i strzałka na tarczy zgadza się ze strzałką na osłonie (w prawo) (rys. P).
- ♦ Ręcznie włóż i wkręć śrubę mocującą (52) w lewo.
- ♦ Naciśnij i przytrzymaj przycisk blokady wrzeciona (35), a następnie mocno dokręć kluczem śrubę mocującą (52).
- ♦ Wycofaj górną metalową osłonę (26) do pierwotnej pozycji i dokręć obydwie wkręty (50 i 51).
- ♦ Zwolnij ruchomą dolną osłonę tarczy (5), by powróciła do pierwotnego położenia i zasłoniła tarczę.

Ostrzeżenie! Gdy piła tarczowa się obraca, nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeciona. Po założeniu tarczy przytrzymaj wspornik osłony u dołu i mocno dokręć mocującą go śrubę.

Ostrzeżenie! Przed załączeniem maszyny wspornik osłony trzeba ustawić w pierwotnej pozycji i mocno dokręcić śrubę. W przeciwnym razie obracająca się piła tarczowa może dotknąć osłony, co grozi uszkodzeniem pilarki i doznaniem poważnych obrażeń ciała.

Akcesoria

Stosowane akcesoria mają istotny wpływ na wydajność elektronarzędzi. Akcesoria marki Stanley Fat Max spełniają najwyższe standardy jakości i zostały skonstruowane specjalnie do zastosowania w tym urządzeniu. Używając te akcesoria otrzymasz optymalne wyniki.

Konserwacja

Elektronarzędzia sieciowe i akumulatorowe Stanley Fat Max odznaczają się dużą trwałością użytkową i prawie nie wymagają konserwacji. Jednak w celu zapewnienia ciągłej, bezawaryjnej pracy niezbędne jest ich regularne czyszczenie.

- ♦ Systematycznie za pomocą czystego, suchego pędzela czyść szczeliny wentylacyjne.
- ♦ Czyść narzędzie wyłącznie przy użyciu łagodnego roztworu mydła i zwilżonej szmatki.

Ostrzeżenie! Przed rozpoczęciem konserwacji upewnij się, że elektronarzędzie jest wyłączone i wtyczka wyciągnięta z gniazdka sieciowego.

Ochrona środowiska



Selektywna zbiórka odpadów. Wyrobu tego nie wolno wyrzucać do normalnych śmieci z gospodarstw domowych.

Gdy pewnego dnia poczujesz się zmuszony zastąpić wyrób Stanley Fat Max nowym sprzętem lub nie będziesz go już potrzebować, w trosce o ochronę środowiska nie wyrzucaj go do śmieci z gospodarstw domowych, a jedynie oddaj do specjalistycznego zakładu utylizacji odpadów.



Dzięki selektywnej zbiórce zużytych wyrobów i opakowań niektóre materiały mogą być odzyskane i ponownie wykorzystane. W ten sposób chroni się środowisko naturalne i zmniejsza popyt na surowce.

Stosuj się do lokalnych przepisów, jeżeli wymagają one oddawania zużytych elektrycznych urządzeń powszechnego użytku do specjalnych punktów zbiorczych lub zobowiązują sprzedawców do przyjmowania ich przy zakupie nowego wyrobu.

Stanley Fat Max chętnie przyjmuje stare, wyprodukowane przez siebie urządzenia i utylizuje je zgodnie z obowiązującymi przepisami. By skorzystać z tej usługi, oddaj zużyty sprzęt do autoryzowanego warsztatu naprawczego, który prowadzi zbiórkę w naszym imieniu.

W instrukcji tej zamieszczono adresy przedstawicielstw handlowych Stanley Fat Max, które udzielają informacji o warsztatach serwisowych. Ich listę znajdziesz także w Internecie pod adresem: www.2helpU.com.

Dane techniczne

FME720 (typ 1)		
Napięcie zasilania	V_{AC}	230
Pobór mocy	W	2 000
Prędkość obrotowa biegu jałowego	obr/min	4 800
Średnica tarczy tnącej	mm	255
Otwór w tarczy tnącej	mm	30
Grubość tarczy tnącej	mm	1,8
Maksymalna szerokość cięcia poprzecznego	mm	305
Maksymalna szerokość cięcia pod kątem 45° w lewo i w prawo	mm	203
Maksymalna głębokość cięcia prostopadłego	mm	92
Maksymalna głębokość cięcia ukosowego pod kątem 47°	mm	41
Maksymalny kąt cięcia prostopadłego	w lewo	47°
	w prawo	47°
Maksymalny kąt cięcia ukosowego	w lewo	47°
	w prawo	0°
Masa	kg	22

Możliwości cięcia	
Maksymalna głębokość i szerokość cięcia prostopadłego poprzecznego	92 × 305 mm
Maksymalna głębokość i szerokość cięcia ukosowego poprzecznego pod kątem 47°	41 × 305 mm
Maksymalna głębokość i szerokość cięcia prostopadłego pod kątem 47°	92 × 203 mm
Maksymalna głębokość i szerokość cięcia kombinowanego pod kątami 47° i 47°	41 × 203 mm

Poziom ciśnienia akustycznego 95 dB(A), niepewność pomiaru 3 dB(A)
--

Poziom mocy akustycznej 108 dB(A), niepewność pomiaru 3 dB(A)

Całkowite przyspieszenie drgań na rękojeści (suma wektorowa trzech składowych kierunkowych) zmierzone według normy EN 61029:
--

Wartość skuteczna 2,78 m/s ² , niepewność pomiaru 1,5 m/s ²

Deklaracja zgodności WE

DYREKTYWA MASZYNOWA



Stanley Europe deklaruje niniejszym, że urządzenie nr kat. FME720 opisane w „Danych technicznych” zostało wykonane zgodnie z następującymi wytycznymi i normami: 2006/42/WE, EN 61029-1, EN 61029-2-9.

Ten produkt jest również zgodny z dyrektywą 2004/108/WE i 2011/65/UE. By uzyskać więcej informacji, zwróć się do jednego z naszych przedstawicielstw handlowych Black & Decker wyszczególnionych na końcu tej instrukcji obsługi.

Niżej podpisany ponosi odpowiedzialność za przygotowanie dokumentacji technicznej i składa to oświadczenie w imieniu Stanley Europe.

Kevin Hewitt
Wiceprezes Global Engineering
Stanley Europe, Egide
Walschaertsstraat 14-18,
2800 Mechelen, Belgia
17.01.2014

Stanley Fatmax

WARUNKI GWARANCJI

Produkty marki Stanley Fatmax reprezentują bardzo wysoką jakość, dlatego oferujemy dla nich korzystne warunki gwarancyjne. Niniejsze warunki gwarancji nie ograniczają praw klienta wynikających z polskich regulacji ustawowych, lecz są ich uzupełnieniem. Gwarancja jest ważna na terenie Rzeczypospolitej Polskiej.

Gwarantujemy sprawne działanie produktu w przypadku postępowania zgodnego z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.

Niniejszą gwarancją nie jest objęte dodatkowe wyposażenie, jeżeli nie została do niego dołączona oddzielna karta gwarancyjna oraz elementy wyrobu podlegające naturalnemu zużyciu.

1. Niniejszą gwarancją objęte są usterki produktu spowodowane wadami produkcyjnymi i wadami materiałowymi.
2. Niniejsza gwarancja jest ważna po przedstawieniu przez Klienta w Centralnym Serwisie Gwarancyjnym Erpatech reklamowanego produktu oraz łącznie:
 - a) poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
 - b) ważnego paragonu zakupu z datą sprzedaży taką, jak w karcie gwarancyjnej lub kopii faktury.
3. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę urządzenia (wraz z bezpłatną wymianą uszkodzonych części) w okresie 12 miesięcy od daty zakupu.
4. W celu przedłużenia okresu gwarancji o dodatkowe 2 lata należy w ciągu 4 tygodni od daty zakupu urządzenia dokonać rejestracji na stronie internetowej: www.stanley.eu/3.
5. Produkt reklamowany musi być:
 - a) dostarczony bezpośrednio do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech wraz z poprawnie wypełnioną Kartą Gwarancyjną i ważnym paragonem zakupu (lub kopią faktury) oraz szczegółowym opisem uszkodzenia, lub
 - b) przesłany do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego za pośrednictwem punktu sprzedaży wraz z dokumentami wymienionymi powyżej.
6. Koszty wysyłki do Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech ponosi Serwis. Wszelkie koszty związane z zapewnieniem bezpiecznego opakowania, ubezpieczeniem i innym ryzykiem ponosi Klient. W przypadku odrzucenia roszczenia gwarancyjnego, produkt jest odsyłany do miejsca nadania na koszt adresata.
7. Usterki ujawnione w okresie gwarancji będą usunięte przez Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech w terminie:
 - a) 14 dni roboczych od daty przyjęcia produktu przez Centralny Serwis Gwarancyjny;
 - b) termin usunięcia wady (punkt 7a) może być wydłużony o czas niezbędny do importu niezbędnych części zamiennych.
8. Klient otrzyma nowy sprzęt, jeżeli:
 - a) Centralny Serwis Gwarancyjny stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady jest niemożliwe;
 - b) produkt nie podlega naprawie, tylko wymianie bez dokonywania naprawy.
9. O ile taki sam produkt jest nieosiągalny, może być wydany nowy produkt o nie gorszych parametrach.
10. Decyzja Centralnego Serwisu Gwarancyjnego Erpatech odnośnie zasadności zgłaszanych usterek jest decyzją ostateczną.
11. Gwarancją nie są objęte:
 - a) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub używaniem produktu niezgodnie z przeznaczeniem, instrukcją obsługi lub przepisami bezpieczeństwa.
 - b) wadliwe działanie lub uszkodzenia spowodowane przeciążaniem narzędzia, które prowadzi do uszkodzeń silnika, przekładni lub innych elementów a także stosowaniem osprzętu innego niż zalecany przez Stanley;
 - c) mechaniczne uszkodzenia produktu i wywołane nimi wady;
 - d) wadliwe działanie lub uszkodzenia na skutek działania pożaru, powodzi, czy też innych klęsk żywiołowych, nieprzewidzianych wypadków, korozji, normalnego zużycia w eksploatacji czy też innych czynników zewnętrznych;
 - e) produkty, w których naruszone zostały plomby gwarancyjne lub, które były naprawiane poza Centralnym Serwisem Gwarancyjnym lub były przerabiane w jakikolwiek sposób;
 - f) osprzęt eksploatacyjny dołączony do urządzenia oraz elementy ulegające naturalnemu zużyciu.
12. Centralny Serwis Gwarancyjny Erpatech, firmy handlowe, które sprzedały produkt, nie udzielają upoważnień ani gwarancji innych niż określone w karcie gwarancyjnej. W szczególności nie obejmują prawa klienta do domagania się zwrotu utraconych zysków w związku z uszkodzeniem produktu.
13. Naprawa lub wymiana produktu na podstawie niniejszej gwarancji nie powoduje przedłużenia lub odnowienia okresu gwarancji. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty zakupu, a kończy się 12 miesięcy później.
14. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.

Gwarant: Stanley Black & Decker Polska Sp. z o.o.
ul. Prosta 68, 00-838 Warszawa.

Wszystkie reklamacje gwarancyjne rozpatrywane są przez:

Centralny Serwis Gwarancyjny ERPATECH
ul. Bakaliowa 26, 05-080 Mościska (22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

CZ ZÁRUČNÍ LIST

PL KARTA GWARANCYJNA

H JÓTÁLLÁSI JEGY

SK ZÁRUČNÝ LIST

STANLEY
FATMAX

CZ měsíců
H hónap

12
+
24

PL miesiące
SK mesiacov

CZ	Výrobní kód	Datum prodeje	Razítko prodejny Podpis
H	Gyári szám	A vásárlás napja	Pecsét helye Aláírás
PL	Numer seryjny	Data sprzedaży	Stempel Podpis
SK	Číslo série	Dátum predaja	Pečiatka predajne Podpis

(CZ)

Adresy servisu
Band Servis
Klásterského 2
CZ-140 00 Praha 4
Tel.: 00420 244 403 247
Fax: 00420 241 770 167

Band Servis
K Pasekám 4440
CZ-76001 Zlín
Tel.: 00420 577 008 550,1
Fax: 00420 577 008 559
<http://www.bandservis.cz>

(H)

FIXIT Hungary
Kft. 3526 Miskolc Zsolcai kapu 9-11. / 49
RMA system: <http://rma.fixit-service.com>
E-mail: stanley@hu.fixit-service.com
Tel: +36 46 500 385

(PL)

Adres serwisu centralnego
ERPATECH
ul. Bakaliowa 26
05-080 Mościska
(22) 431-05-05
serwis@erpatech.pl

(SK)

Adresa servisu
Band Servis
Paulínska ul. 22
SK-91701 Trnava
Tel.: 00421 335 511 063
Fax: 00421 335 512 624

(CZ) Dokumentace záruční opravy

(PL) Przebieg napraw gwarancyjnych

(H) A garanciális javítás dokumentálása

(SK) Záznamy o záručných opravách

CZ	Číslo	Datum příjmu	Datum zakázky	Číslo zakázky	Závada	Razítko Podpis
H	Sorszám	Bejelentés időpontja	Javítási időpont	Javítási munkalapszám	Hiba jelleg oka	Pecsét Aláírás
	Jótállás új határideje					
PL	Nr.	Data zgłoszenia	Data naprawy	Nr. zlecenia	Przebieg naprawy	Stempel Podpis
SK	Číslo dodávky	Dátum nahlásenia	Dátum opravy	Číslo objednávky	Popis poruchy	Pečiatka Podpis